# C+V Pharma/Wasser

Hauptseite

**Inhaltsverzeichnis**

1 Destilliertes / gereinigtes Wasser - durch Umkehrosmose und Ionenaustauscher gereinigt ..... 1
2 Produktdetails ..... 1
2.1 Reinheit ..... 1
2.2 Verwendung ..... 1
3 Lagerung und Haltbarkeit ..... 2
3.1 Lagerungsbedingungen ..... 2
4 Sicherheit- und Entsorgungshinweise ..... 2
5 Rückverfolgbarkeit ..... 2
6 Produktgrößen ..... 2
7 **Warum unser destilliertes Wasser?** ..... 3

## Destilliertes / gereinigtes Wasser - durch Umkehrosmose und Ionenaustauscher gereinigt

Unser destilliertes / gereinigtes Wasser wird mit modernster Technologie durch Umkehrosmose und Ionenaustauscherverfahren hergestellt. Es erfüllt höchste Reinheitsanforderungen und ist speziell für technische Anwendungen konzipiert.

## Produktdetails

### Reinheit

Die Werte gelten bei Abfüllung.

- Leitwert: unter 4,3 µS/cm
- pH-Wert: 5,0 – 7,5

### Verwendung

- Nur für technische Zwecke geeignet.
- Nicht für den menschlichen Verzehr.
- Nicht für medizinische Zwecke und nicht zur Herstellung von Arzneimitteln geeignet.

# Lagerung und Haltbarkeit

## Lagerungsbedingungen

- Kühl und trocken lagern.
- Vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung schützen.

## Sicherheit- und Entsorgungshinweise

- Für Schäden durch unsachgemäße Verwendung wird keine Haftung übernommen.
- Bitte entsorgen Sie die Verpackung umweltgerecht.

## Rückverfolgbarkeit

Jede Charge ist mit einer eindeutigen Nummer oder einem Produktionsdatum versehen, um eine lückenlose Rückverfolgbarkeit zu gewährleisten.

## Produktgrößen

5 Liter Kanister

10 Liter Kanister

## Warum unser destilliertes Wasser?

Unser destilliertes Wasser wird unter streng kontrollierten Bedingungen hergestellt und bietet Ihnen eine zuverlässige Lösung für technische Anwendungen. Egal, ob Sie es für technische Geräte oder andere Anwendungen benötigen – Sie können sich auf die Qualität und Reinheit unseres Produkts verlassen.